

# IGP-KORROPRIMER 18

Primaire basse température  
(140°C/10 minutes) pour une protection  
anticorrosion fiable de l'acier

+ swiss quality



Powderful Solutions.



# IGP-KORROPRIMER 18

## Primaire basse température pour une protection anticorrosion fiable de l'acier



IGP-KORROPRIMER 18 se caractérise avant tout par sa température de cuisson basse (140°C/10 minutes) vous permettant ainsi de réduire vos coûts énergétiques durant la cuisson et d'optimiser les durées de passage pendant le processus de fabrication.

### Caractéristiques

- Classe de protection C5 M/I possible avec systèmes poudres en deux couches adaptés
- Très bonne adhérence sur le support et entre les couches
- Exempt de métaux lourds
- Très économique grâce aux températures de cuisson réduites (optimisation de process)

Tous les primaires IGP-KORROPRIMER offrent une protection anticorrosion et une **excellente résistance aux produits chimiques**.

IGP-KORROPRIMER 18 dispose d'une **large fenêtre de cuisson et est très stable aux phénomènes de sur-cuisson**.

**Les propriétés mécaniques** de la surface de la peinture en poudre de ce primaire sont **remarquables**, offrant ainsi une **protection anticorrosion de qualité supérieure**. L'usinage ultérieur (tel que pliage, perçage, etc.) des objets ainsi traités est plus sûr, le travail de l'utilisateur facilité et le risque d'endommagement des surfaces minimisé. Toutes les peintures en poudre d'IGP peuvent être utilisées comme couche de finition.

### Domaines d'utilisation

- Particulièrement adapté aux pièces en acier massives
- Acier grenailé
- Acier phosphaté au zinc
- Acier galvanisé balayé (grenailage léger)
- Tôle en acier (par exemple lors d'une exposition occasionnelle à l'humidité à l'intérieur ou en tant que primaire pour les structures grossières)



**Institut für Oberflächentechnik GmbH**  
(Institut pour les techniques de surface)  
Contrôle de protection anticorrosion pour les substrats en aluminium

 **swiss quality**



**Allgemeines bauaufsichtliches Prüfungszeugnis**  
(Certificat général de surveillance des chantiers)  
Conformément à la liste des directives relatives à la technique du bâtiment A Partie 1 2010/1)  
Catégories de corrosion C5-I, C5-M

### Gamme de produits et teintes

#### Aspects de surface:

- IGP-KORROPRIMER 1809A70354A00, lisse, brillant, gris clair, environ RAL 7035

### Conditions de cuisson

Pour une réticulation optimale des films de peinture en poudre, nous recommandons d'utiliser les valeurs suivantes. La fenêtre de cuisson de ce primaire basse température offre une mise en œuvre temporellement optimisée et un potentiel d'économie énergétique.

Température de l'objet	Durée de cuisson selon la température de l'objet
130°C	15 – 20 min.
<b>140°C</b>	<b>10 – 15 min.</b>
150°C	6 – 10 min.

Afin de déterminer les conditions de cuisson optimales de chaque cas spécifique, il est vivement recommandé, dans tous les cas, d'effectuer ses propres tests, sur l'objet à traiter, avec le four de cuisson à disposition.



**Powderful Solutions.**

Remarque concernant la mise en œuvre: veuillez s'il vous plaît consulter notre «Fiche technique».