

---

Revêtements basse température très résistants  
aux intempéries et offrant une excellente protection  
contre la corrosion, pour engins de chantier et  
machines agricoles.

Une peinture  
en poudre qui tient  
ses promesses.

# Longue durée de vie et solutions respectueuses de l'environnement.

La série IGP-HWFindustry 79 regroupe des peintures en poudre très résistantes aux intempéries et ayant un bon rendement énergétique. Elles assurent également une protection optimisée contre la corrosion et une excellente résistance aux produits chimiques. Ces propriétés garantissent un revêtement idéal pour les engins de chantier et les machines agricoles. La fenêtre de cuisson permet soit une cuisson plus rapide, soit une diminution de la température du four, ce qui présente, dans les deux cas, de forts potentiels d'économies.

## Vos avantages

- + Protection optimale contre la corrosion sur des supports acier
- + Grande stabilité aux intempéries
- + Résistance exceptionnelle aux acides, solvants et carburants
- + Produits disponibles en Big Bags
- + Bonne stabilité au stockage
- + Grande fenêtre de cuisson
- + Produits plus écoresponsables et économiques

# Flexibilité et efficacité énergétique grâce à des peintures en poudre innovantes.

Découvrez des solutions de peinture en poudre sur mesure pour vos machines et appareils. Les revêtements IGP de haute qualité présentent une longévité exceptionnelle et une fonctionnalité optimale.

## Coûts énergétiques réduits, délais d'exécution accélérés

Les peintures en poudre très réactives d'IGP Powder Coatings permettent d'obtenir des revêtements efficaces sur des engins de chantier imposants et des véhicules agricoles de larges dimensions. Grâce à leurs fenêtres de cuisson à partir de 160 °C, elles consomment moins d'énergie et sont respectueuses de l'environnement. Elles garantissent des revêtements durables, à la fois très esthétiques, fonctionnels et résistants aux nettoyages réguliers. Les fabricants bénéficient donc de coûts énergétiques plus bas et de délais d'exécution plus rapides.

## Processus d'application plus efficace

La grande réactivité des peintures en poudre permet d'accélérer les processus quelle que soit la température réglée, d'optimiser les temps de passage au four et d'améliorer le rendement. Il est ainsi possible de peindre plus de pièces en moins de temps.

IGP-HWF*Industry 79* permet également d'abaisser directement la température de cuisson par rapport aux systèmes utilisés actuellement dans le secteur, tout en garantissant une réticulation fiable du film de peinture. Compte tenu de l'instabilité des prix de l'électricité et du gaz, ces peintures offrent donc des possibilités intéressantes d'ajuster les coûts d'exploitation en fonction des évolutions rapides des conditions du marché. De plus, les faibles températures de cuisson ont une incidence durable sur l'empreinte carbone de l'entreprise.

**Des revêtements à haute efficacité énergétique pour vos exigences spécifiques.**



### Diminution de la température de cuisson

#### Diminution de la température du four

- Économies d'énergie
- Réduction de l'empreinte carbone

#### Accélération de la cuisson des pièces lourdes

- Utilisation économique du temps au four
- Réticulation garantie



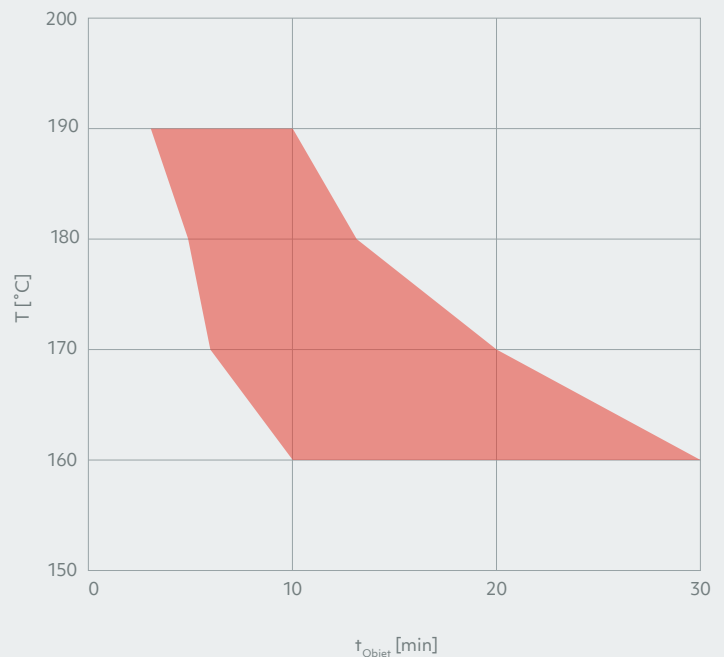
### Accélération du processus

#### Optimisation des temps de cuisson

- Productivité accrue
- Avantages économiques consécutifs

#### Réduction du temps au four

- Réduction du temps de travail et des coûts de main d'œuvre
- Bénéfices plus importants



#### Fenêtre de cuisson IGP-HWF*Industry 79*

La large fenêtre de cuisson permet d'être très flexible au niveau de la production.

# Une protection contre la corrosion à la hauteur des exigences des plus élevées.



## Exemple

En optimisant le prétraitement et la structure de couche, il est possible d'améliorer considérablement la protection contre la corrosion et d'augmenter significativement la durée d'exposition. Pour les essais client représentés sur la photo, un prétraitement chimique sans chrome a été utilisé avec deux couches d'IGP-HWFindustry 7909A-A0. Les résultats observables ont été obtenus suite à un essai au brouillard salin neutre (NSS) après 504h, 960h et 1440h.

Les systèmes de peinture en poudre IGP établissent de nouveaux standards. Ils offrent une protection optimale contre la corrosion.

La corrosion porte atteinte à la résistance structurelle et à la solidité des métaux. Dans le cas de l'acier, un dépôt poreux et volumineux d'oxyde de fer (rouille) peut se former sous l'influence de l'humidité, lequel ne cesse de s'étendre. L'aluminium aussi peut subir les effets de la corrosion ou de la corrosion filiforme. Un prétraitement et un revêtement de la surface permettent de protéger la surface et de prévenir ainsi le développement de la corrosion. Sur les surfaces peintes, la corrosion apparaît principalement sur les bords qui présentent un revêtement plus mince ainsi que sur les zones endommagées, d'où elle s'étend vers la couche qui sépare la surface du métal de celle du revêtement. La combinaison appropriée d'un prétraitement et d'une peinture en poudre adaptés permet d'éviter que ce phénomène ne se produise.

L'utilisation combinée de méthodes de prétraitement habituelles comme le grenailage ou la phosphatation au fer donne déjà de bons résultats sur les supports acier. Ces résultats peuvent toutefois être encore améliorés par l'utilisation d'une phosphatation au zinc. Une couche de peinture supplémentaire, de type cataphorèse ou primaire en poudre (p. ex. IGP-KORROPRIMER 18), renforce encore cet effet. Les exigences techniques concrètes résultent de la durée de vie exigée pour les véhicules et les machines dans leur domaine d'application respectif. Les peintures en poudre d'IGP Powder Coatings contribuent à augmenter la durée de vie des machines et des véhicules. En interaction avec le prétraitement utilisé, il est ainsi possible d'assurer le respect des spécifications définies, voire de les dépasser.

Protection durable  
contre la corrosion pour  
une longue durée de vie.

### Essai au brouillard salin neutre (NSS), 500 h\*

	Infiltration [mm]	Corrosion sous revêtement [mm]	Degré de corrosion	Degré de bullage
Acier, grenailé (SA 2 ½)	2	1	Ri 0	0 (S0)
Acier, phosphaté au fer	2	1	Ri 0	0 (S0)
Acier, phosphaté au zinc	0	0	Ri 0	0 (S0)
Cataphorèse	0	0	Ri 0	0 (S0)
IGP-KORROPRIMER	1	1	Ri 0	0 (S0)

### Essai de condensation à climat constant (CH), 500 h\*

	Essai de quadrillage [GT]	Degré de corrosion	Degré de bullage
Acier, grenailé (SA 2 ½)	GT 0	Ri 0	0 (S0)
Acier, phosphaté au fer	GT 0	Ri 0	0 (S0)
Acier, phosphaté au zinc	GT 0	Ri 0	0 (S0)
Cataphorèse	GT 0	Ri 0	0 (S0)
IGP-KORROPRIMER	GT 0	Ri 0	0 (S0)

\*Tous les résultats de test dépendent du type et de la qualité du prétraitement ainsi que de sa mise en œuvre. Les valeurs indiquées dans ce tableau ne sont donc données qu'à titre indicatif.



# Solidité et robustesse pour vos machines.

## Résistance aux produits chimiques IGP-HWF<sub>Industry 7909</sub>

Substance chimique	Durée de test	7909
Diesel	15 heures	4-5*
Biodiesel	15 heures	5
Liquide de frein DOT 4	4 heures	3
Huile hydraulique	15 heures	5
Huile hydraulique biodégradable	15 heures	5
Huile moteur	15 heures	5
Huile lubrifiante	15 heures	5
Produit antigel	4 heures	5
Acide chlorhydrique (10%)	15 heures	4-5*
Lessive de soude (10%)	15 heures	3-5*

\* Selon la couleur

- 5 Aucun changement
- 4 Changement visible
- 3 Léger ramollissement, perte de résistance aux rayures
- 2 Léger gonflement superficiel (moins de 50% du film est ramolli)
- 1 Gonflement jusqu'au support (plus de 50% du film est ramolli)
- 0 Délamination complète

Conçus pour les machines qui réalisent des performances de pointe dans des conditions extrêmes : les produits IGP répondent à toutes vos exigences. Ils offrent une résistance exceptionnelle aux intempéries et aux produits chimiques, afin de protéger durablement les engins de chantier et machines agricoles.

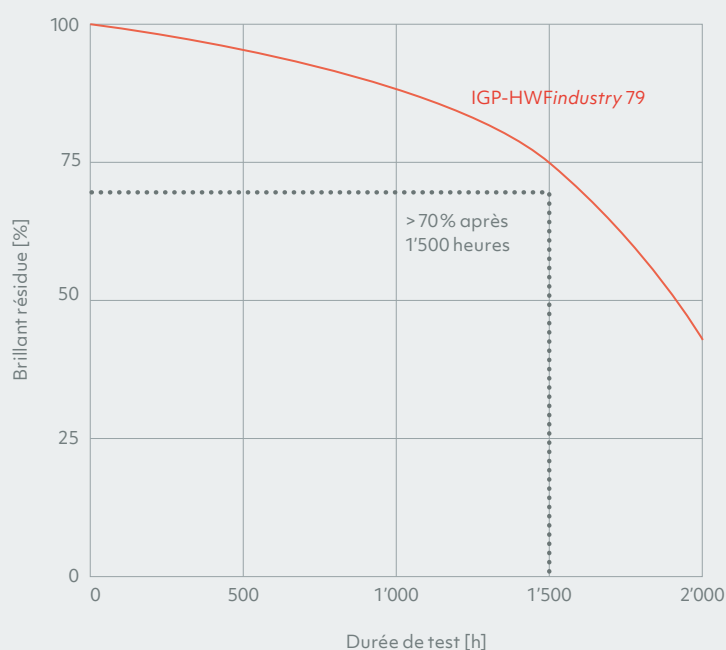
### Pour des machines indestructibles

Les peintures en poudre IGP offrent une résistance élevée aux détergents, aux matériaux de construction et aux engrais. Ils améliorent durablement la résistance des matériaux face aux conditions difficiles auxquelles sont exposés les engins de chantier et machines agricoles, et protègent longtemps les surfaces contre les réactions chimiques. Ils permettent ainsi de préserver le brillant, la couleur et la texture.



Les machines, les appareils et les véhicules utilisés dans le bâtiment et l'agriculture sont de véritables bêtes de somme. Structures en acier supportant des grues ou d'autres composants lourds de machines, tracteurs et charrues, bétonnières, etc. : tous ces engins sont soumis à des sollicitations mécaniques extrêmes et à des conditions météorologiques rudes. Les peintures en poudre très résistantes aux intempéries d'IGP Powder Coatings sont la solution de choix pour ces applications. Elles ont prouvé leur excellente résistance lors de tests de corrosion, de tests mécaniques et de tests d'exposition aux intempéries. La grande variété des surfaces et des teintes de notre gamme vous donne la liberté d'embellir durablement vos machines et appareils aux couleurs de votre entreprise.

**Test d'exposition accélérée aux intempéries (lampe à arc au xénon)  
selon DIN EN ISO 16474-2**



**Protection et  
durabilité maximales.**

# Protection durable sur mesure.

79

IGP-HWFindustry 79

## Description du produit

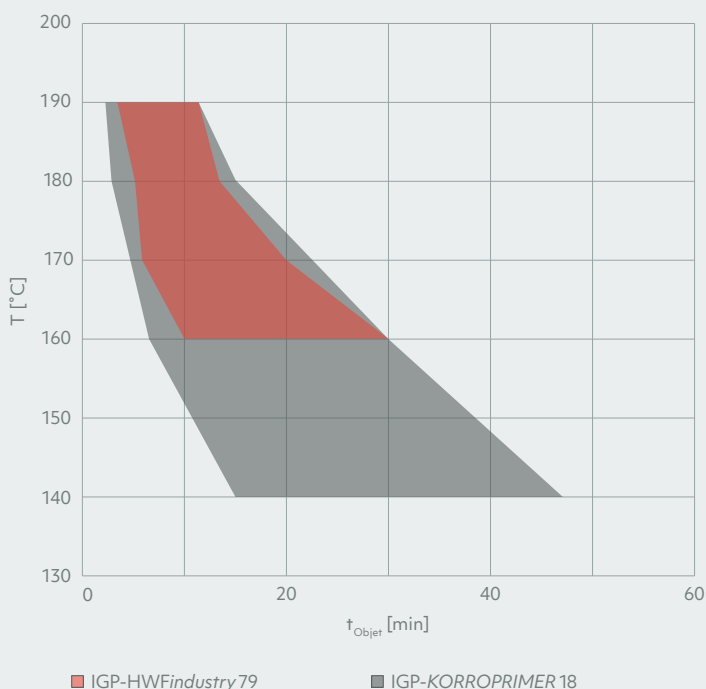
Peintures en poudre basse température très résistantes aux intempéries permettant une cuisson à partir de 160 °C pour les pièces et les constructions lourdes en acier.

## Domaines d'application

**7906** Aspect lisse, satiné

**7909** Aspect lisse, brillant

**792S** Structure grossière, aspect satiné



## Fenêtre de cuisson IGP-KORROPRIMER 18 et IGP-HWFindustry 79

Le recouvrement des fenêtres de cuisson confirme que les deux séries de produits sont parfaitement compatibles.

Préserver la valeur des machines et des installations malgré les conditions de chantier.

IGP-HWFindustry 79 offre une grande flexibilité pour répondre aux différentes exigences des grands fabricants d'engins de chantier et de machines agricoles. Sa capacité d'adaptation en termes de stabilité aux intempéries ainsi que l'équilibre optimal entre la couverture des arêtes et le tendu sont à souligner. Ces caractéristiques peuvent être affinées afin de répondre aux besoins spécifiques des clients.

Selon les exigences, il est possible de combiner IGP-HWFindustry 79 avec un primaire en poudre pour former une structure à deux couches.

En comparant les conditions de cuisson, il apparaît que le recouvrement des fenêtres de cuisson d'IGP-KORROPRIMER 18 et d'IGP-HWFindustry 79 permet d'obtenir une flexibilité optimale. L'option de gélification du primaire se révèle particulièrement intéressante. Elle permet en effet de réduire encore les coûts de processus.

Par ailleurs, l'utilisation de peintures en poudre basse température permet d'obtenir la certification de partenaire de revêtement IGP grâce au nouveau certificat de 2e niveau IGP Low Cure. En proposant cette série, IGP Powder Coatings apporte une solution efficace, adaptable et de qualité garantie pour vos processus de production.



A close-up photograph of a hydraulic cylinder on a yellow machine. The cylinder is silver and mounted on a yellow base. A black hose is connected to the bottom of the cylinder. The machine has black and yellow hazard stripes. The background is a textured surface.

**Effacité de revêtement  
maximale et stabilité  
exceptionnelle aux intempéries.**

# Le service d'assistance. Simple et rapide.



Mener ensemble vos projets sur la voie du succès – telle est la devise d'IGP Powder Coatings. Les conseillers techniques d'IGP Powder Coatings sont experts en peintures en poudre et processus d'application. Ils apportent leur savoir-faire et de précieuses recommandations concernant tous les aspects du revêtement poudre.

#### **Assurance qualité grâce à des essais pointus**

Les essais spécifiques offrent une assurance qualité complète pour vos produits. Les tests de corrosion et d'exposition aux intempéries visent à démontrer que les produits sont résistants et supportent les contraintes environnementales. Les tests mécaniques et chimiques apportent la preuve que les produits résistent aux conditions d'utilisation difficiles et à divers agents chimiques, sans présenter de modifications indésirables.

#### **Assistance technique**

Notre service d'assistance très réactif offre une assistance étendue pour garantir la conformité de vos produits aux spécifications. Des experts sont à votre disposition pour vous aider à adapter les peintures et à former les sous-traitants peinture.

#### **Gain d'efficacité grâce à Analyze-It**

Ce service propose une analyse complète de l'efficacité énergétique de vos produits. L'outil Analyze-It permet d'identifier les potentiels d'économies et de développer des solutions spécifiques aux clients. Nos experts aident à optimiser les produits pour un meilleur rendement. Les clients disposent ainsi d'un aperçu détaillé de leur bilan énergétique et peuvent mettre en œuvre des améliorations durables.

**Qualité, assistance  
et efficacité – notre  
engagement pour  
votre produit.**

# Se former pour progresser.

Des collaborateurs bien formés représentent un facteur de réussite stratégique pour chaque entreprise. IGP Powder Coatings a donc décidé de proposer des formations et des stages à destination de ses clients. Des programmes de certification sont proposés aux entreprises dans le domaine de la sécurité des processus.

## Formations IGP Powder Coatings sur mesure

Notre programme complet de formation continue garantit professionnalisme et efficacité dans l'utilisation des peintures en poudre de haute qualité.

Les enseignements, qui s'étendent des fondamentaux aux contenus techniques spécifiques, sont adaptés aux professionnels de tous niveaux d'expérience. Les formations intensives permettent d'acquérir les fondamentaux pour utiliser les différents produits IGP Powder Coatings en respectant la sécurité des processus, et de répondre au niveau d'exigence élevé des clients.

## Coup d'œil sur les certifications IGP Powder Coatings

Le programme de certification IGP Powder Coatings à destination des entreprises de revêtement vise à assurer une sécurité maximale des processus et à favoriser une compréhension uniforme de l'ensemble des processus de mise en œuvre de la peinture en poudre. Ces certificats garantissent une qualité de haut niveau et constituent un atout intéressant pour les entreprises certifiées IGP Powder Coatings.



## Vos services

### Formations

- IGP OnTour, directement à votre porte
- Formations individuelles

### Essais de revêtements

- Corrosion
- Résistance aux intempéries
- Mécanique
- Résistance aux produits chimiques
- Conformité aux spécifications du client

### Certificats


- IGP Low Cure

### Assistance technique

- Formulation de la peinture
- Conseil en matière de spécifications
- Assistance des sous-traitants peinture

### Analyze-It

- Analyse des économies d'énergie



**Finition de surface  
de haute qualité à la  
résistance durable.**

Les informations et présentations contenues dans la présente brochure sont valables au moment de l'impression. IGP Powder Coatings se réserve le droit de procéder aux modifications nécessaires à tout instant et sans préavis. Les innovations IGP sont protégées par des brevets.

**IGP Pulvertechnik AG**  
Ringstrasse 30  
CH-9500 Wil  
Téléphone +41 71 929 81 11  
info@igp-powder.com  
igp-powder.com

Une entreprise du groupe Dold

240926



[igp-powder.com/fr/hwfindustry79](http://igp-powder.com/fr/hwfindustry79)

Il existe une réponse  
à toutes les surfaces.  
**IGP FOR SURE.**

**IGP** POWDER  
COATINGS