



REVÊTEMENTS POUDRE POUR FAÇADES

Quatre classes de qualité pour les surfaces aux exigences élevées





LE POINT DE DÉPART

CLASSES DE QUALITÉ POUR REVÊTEMENTS DE SURFACE

QUALITÉ DES PRODUITS ET FRAIS D'ENTRETIEN

En choisissant une classe de qualité, vous ne choisissez pas seulement le niveau de stabilité du brillant et de la couleur. Vous adoptez également un niveau de résistance aux effets de l'humidité, au rayonnement UV et aux rayures, un niveau d'exigence en ma-

tière de nettoyage et, par conséquent, la fréquence de nettoyage de votre bâtiment. Investissez dans un revêtement de surface très résistant aux intempéries et assurez-vous ainsi que votre façade conserve tout son éclat durant de nombreuses années. Pour en savoir plus, demandez un entretien personnel avec l'un de nos conseiller-ère-s spécialisé-e-s en architecture. Contactez-nous.

Bon à savoir

Un revêtement de haute qualité permet des économies d'entretien : la surface conserve longtemps sa couleur et son brillant, elle est plus facile à nettoyer et préserve ainsi la valeur de la façade.

BASES DE CALCUL

Comme base (100 %) de comparaison des coûts, deux types de façade ont été évalués, présentant chacun une trame axiale de 1,25 m et une hauteur d'étage de 3,40 m pour un coût total de CHF 900,00/m², dotés d'un revêtement intérieur comme extérieur en peinture poudre polyester standard résistante aux intempéries, RAL 9006, IGP-DURA^{one} 56.

Type de façade 1 : façade avec montants et traverses et comportant une part de vitrage > 70 % ; profondeur des traverses 160 mm, coques de recouvrement 50 x 25 mm et revêtement couvrant la tête de dalle.

Type de façade 2 : façade à bandes horizontales comportant une part de vitrage d'environ 40 %, habillages d'allège à l'intérieur et à l'extérieur, larmiers en tôle et gaine technique avec revêtement intérieur.

Les surfaces intérieures respectives (profilés demi-coques et surfaces à l'intérieur) ne sont pas prises en compte dans la comparaison des coûts des différentes qualités de revêtement, car elles sont revêtues avec le même système polyester standard résistant aux intempéries (Qualicoat : classe 1 et GSB : Florida 1), IGP-DURA^{one} 56. La matrice indique ainsi les coûts supplémentaires liés au choix d'un revêtement de meilleure qualité pour l'extérieur.

Remarque : un revêtement séparé des demi-coques, comme dans l'exemple comparatif, est possible uniquement pour les profilés à rupture de pont thermique. Une distinction a été faite entre le nettoyage d'entretien et le nettoyage de fond. De manière générale, les coûts liés au nettoyage des façades métalliques comportant un vitrage étendu sont inférieurs aux surfaces avec une grande part de revêtement. Les frais de nettoyage ont été calculés déduction faite de tout frais d'installation d'échafaudages et les résultats obtenus peuvent varier légèrement en fonction du niveau des salaires. Les frais indiqués et les paramètres de performance dépendent de la teinte et de l'article et peuvent donc varier. Les caractéristiques de performance faisant foi sont disponibles dans les fiches techniques.



COÛTS DES SYSTÈMES

La matrice présente quatre peintures en poudre IGP à titre d'exemple, qui représentent chacune une catégorie de performance bien distincte. En général, les différences entre les coûts des matériaux sont relativisées par les coûts liés aux salaires, au transport, à l'emballage et les frais généraux des services de revêtement. Nous avons calculé l'impact des différents coûts de revêtement par rapport à un revêtement standard résistant aux intempéries (série 56) sur le coût final des façades métalliques peintes par mètre carré, et ce, avec une faible ainsi qu'avec une grande part de vitrage.

Les majorations du coût des façades par rapport à un revêtement standard (100 %) sont indiquées dans la partie inférieure du tableau. Dans cette matrice de qualité, tous frais supplémentaires engagés en vue d'une meilleure résistance générale et aux intempéries sont associés à des intervalles de nettoyage plus longs et donc à des frais d'entretien inférieurs, qui compensent en seulement quelques années les prix plus élevés des peintures pour façades de haute qualité.

L'engagement d'IGP

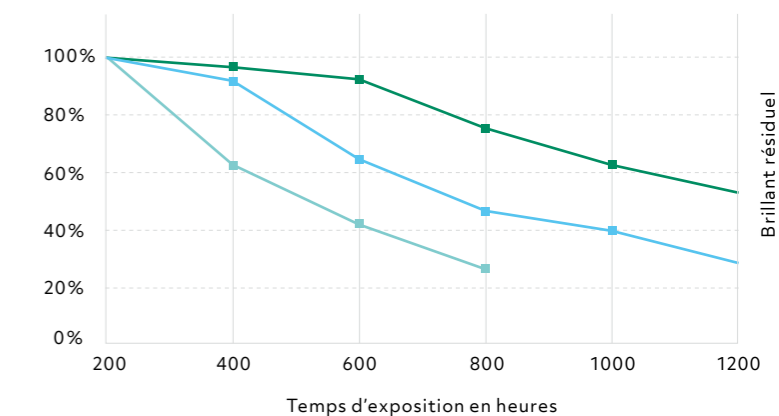
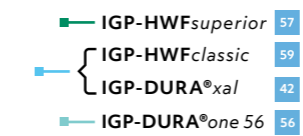
GARANTIES

Sur demande, nous accorderons à votre entreprise de revêtement d'objets et de façades une garantie long durée sur la qualité certifiée d'IGP spécifique à chaque projet. La prolongation de la garantie produit dépend de la classe de qualité choisie, des intervalles de nettoyage prévus et du site d'implantation de l'ouvrage.

COMPARAISON DE QUATRE CLASSES DE QUALITÉ

MATRICE DE QUALITÉ POUR L'ARCHITECTURE

Essai QUV-B, DIN EN ISO 16474-3



Séries de produits IGP		IGP-DURA [®] one	56	IGP-HWF ^{classic}	59	IGP-DURA [®] xal	42	IGP-HWF ^{superior}	57
Domaine d'application		Qualité bâtiment standard Peinture en poudre résistante aux intempéries		Qualité standard / bâtiment Peinture en poudre très résistante aux intempéries		Qualité bâtiment et design Peinture en poudre très résistante aux intempéries		Qualité bâtiment de niveau supérieur Ultra-résistante aux intempéries	
Performance	Essais								
Résistance aux produits chimiques	Résistance au mortier selon GSB et Qualicoat	Faibles modifications visuelles possibles pour les peintures métallisées		Faibles modifications visuelles possibles pour les peintures métallisées		Faibles modifications visuelles possibles pour les peintures métallisées		Faibles modifications visuelles possibles pour les peintures métallisées	
	Solutions acides, alcalines, nettoyantes au pH neutre	À vérifier au cas par cas		À vérifier au cas par cas		À vérifier au cas par cas		À vérifier au cas par cas	
Exigences minimales de résistance à la corrosion	Essai en atmosphère de condensation d'eau constante	1000 h, DIN EN ISO 6270-2		1000 h, DIN EN ISO 6270-2		1000 h, DIN EN ISO 6270-2		1000 h, DIN EN ISO 6270-2	
	Essai au brouillard salin acétique (ISO 9227 - ASS)	1000 h / GSB ; 1000 h / QC Bulles ≤ 2 (S2) selon ISO 4628-2		1000 h / GSB ; 1000 h / QC Bulles ≤ 2 (S2) selon ISO 4628-2		1000 h / GSB ; 1000 h / QC Bulles ≤ 2 (S2) selon ISO 4628-2		1000 h / GSB ; 1000 h / QC Bulles ≤ 2 (S2) selon ISO 4628-2	
Résistance aux intempéries	Résistance aux intempéries Floride / Groupements de qualité Brillant résiduel en %	1 an d'exposition / GSB & QC 1 an : ≥ 50 %		3 ans d'exposition / GSB & QC 1 an : ≥ 75 %, 2 ans : ≥ 60 %, 3 ans : ≥ 50 %		3 ans d'exposition / GSB & QC 1 an : ≥ 75 %, 2 ans : ≥ 60 %, 3 ans : ≥ 50 %		5 ans d'exposition / GSB 5 ans : ≥ 50 %	
	Stabilité des teintes en fonction de la teinte selon	GSB Floride 1, AL 631-4, 22, sect. 2 ; pt. 2.4 Directives Qualicoat 22 ; annexe A12		GSB Floride 3, AL 631-4, 22, sect. 2 ; pt. 2.4 Directives Qualicoat 22 ; annexe A12		Directives Qualicoat 22 ; annexe A12		GSB Floride 5, AL 631-4, 22, sect. 2 ; pt. 2.4 Directives Qualicoat 22 ; annexe A12	
	WOM, exposition aux intempéries de courte durée (ISO 16474-2, méthode A)	Brillant résiduel ap. 1000 h ≥ 50 %		Brillant résiduel ap. 1000 h ≥ 90 %		Brillant résiduel ap. 1000 h ≥ 90 %		Brillant résiduel ap. 1500 h ≥ 90 %	
	Exposition aux intempéries de courte durée UV-B (313 nm)	Brillant résiduel ap. 300 h ≥ 50 %		Brillant résiduel ap. 600 h ≥ 50 %		Brillant résiduel ap. 600 h ≥ 50 %		Brillant résiduel ap. 1000 h ≥ 50 %	
Groupements de qualité	GSB / Qualicoat / Qualisteelcoat / AAMA (rapports d'essais)	GSB Floride 1 / Qualicoat classe 1 / Qualisteelcoat SD2, HD2		GSB Floride 3 / Qualicoat classe 2 / rapport d'essai AAMA 2604		Qualicoat classe 2 / rapport d'essai AAMA 2604		GSB Floride 5 / Qualicoat classe 2 / rapport d'essai AAMA 2604	
Domaines d'application présentant une corrosivité croissante		Options de garantie selon le système de revêtement et le site d'implantation							
Contrats de garantie possibles en fonction :	Régions rurales, faible pollution, climat sec	Contrat de garantie max. 10 ans, système monocouche		Contrat de garantie max. 15 ans, système monocouche		Contrat de garantie max. 15 ans, système monocouche		Contrat de garantie max. 20 ans, système monocouche	
	Conditions urbaines et industrielles avec pollution modérée	Contrat de garantie max. 5 ans, système monocouche		Contrat de garantie max. 12 ans, système monocouche		Contrat de garantie max. 12 ans, système monocouche		Contrat de garantie max. 17 ans, système monocouche	
	Conditions urbaines et industrielles avec pollution élevée	Contrat de garantie max. 5 ans Système bicouche avec IGP-KOR-ROPRIMER 10 ou 60		Contrat de garantie max. 10 ans Système bicouche avec IGP-KOR-ROPRIMER 10 ou 60		Contrat de garantie max. 10 ans Système bicouche avec IGP-KOR-ROPRIMER 10 ou 60		Contrat de garantie max. 15 ans Système bicouche avec IGP-KORROPRIMER 60	
	Zone industrielle, forte humidité et/ou environnement agressif, région côtière	Contrat de garantie max. 5 ans, pré-anodisation recommandée pour l'aluminium, système bicouche sur l'acier avec IGP-KORROPRIMER 10 ou 60		Contrat de garantie max. 10 ans, pré-anodisation recommandée pour l'aluminium, système bicouche sur l'acier avec IGP-KORROPRIMER 10 ou 60		Contrat de garantie max. 10 ans, pré-anodisation recommandée pour l'aluminium, système bicouche sur l'acier avec IGP-KORROPRIMER 10 ou 60		Contrat de garantie max. 15 ans, pré-anodisation recommandée pour l'aluminium, système bicouche sur l'acier avec IGP-KORROPRIMER 60	
Frais de revêtement et d'entretien (système monocouche)	Part de vitrage env. 40 % ou > 75 %	40 %	75 %	40 %	75 %	40 %	75 %	40 %	75 %
	Influence sur le coût des façades (100 % = standard)	100 %	100 %	100,6 %	100,2 %	101,4 %	101,0 %	102,6 %	102,2 %
	Durée d'amortissement	-	-	30 mois	30 mois	60 mois	60 mois	72 mois	72 mois
	Aptitude au nettoyage	Bonne		Très bonne		Très bonne		Excellente	
	Intervalles de nettoyage pour le cas de figure : ville, pollution modérée	Nettoyage d'entretien tous les 18 mois Nettoyage de fond tous les 7 ans		Nettoyage d'entretien tous les 24 mois Nettoyage de fond tous les 8 ans		Nettoyage d'entretien tous les 24 mois Nettoyage de fond tous les 8 ans		Nettoyage d'entretien tous les 30 mois Nettoyage de fond tous les 10 ans	
		plus écologique, plus durable							

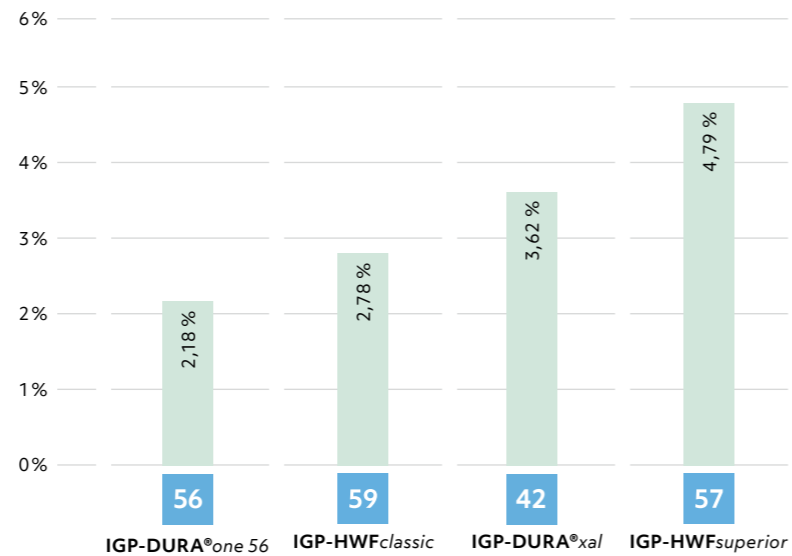
INFLUENCE DES CLASSES DE QUALITÉ SUR

LE COÛT DES FAÇADES ET DU NETTOYAGE

INFLUENCE DU COÛT DES PEINTURES EN POUDRE

Si l'on considère l'ensemble des coûts liés aux façades, les dépenses de matériel dues aux peintures en poudre ne jouent qu'un rôle mineur. En effet, la part du revêtement représente en général moins de 5%. Et pourtant, les systèmes de revêtement résistants aux intempéries exercent une influence des plus déterminantes sur l'impression esthétique durable et la conservation de la valeur d'un bâtiment.

PART DU REVÊTEMENT DANS LE COÛT DES FAÇADES*

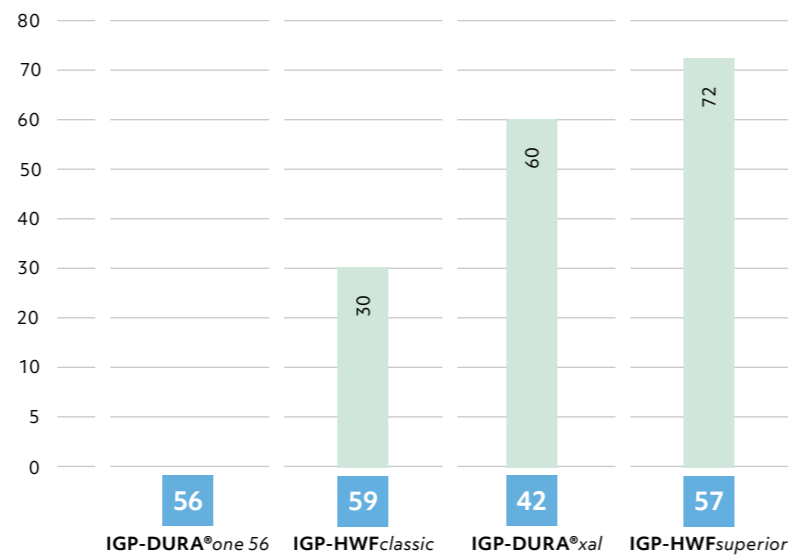


* Exemple : façade à bandes horizontales revêtue de peinture en poudre, 36 % de vitrage, paroi intérieure à revêtement standard

INTERVALLES DE NETTOYAGE

Les gaz d'échappement et les émissions industrielles ainsi que le rayonnement UV affectent les revêtements de façade et entraînent des modifications visibles de cette couche décorative et protectrice. Un nettoyage et un traitement conservateur réguliers permettent de renforcer et de préserver durablement la tenue des couleurs, des effets, le degré de brillant et la fonction protectrice du revêtement. C'est pourquoi nous recommandons aux architectes et projeteurs d'informer leurs clients des recommandations de nettoyage formulées par les groupements de qualité et visant à la conservation de la valeur du bâtiment (par exemple

DURÉE D'AMORTISSEMENT EN MOIS*



* grâce à des intervalles de nettoyage





IGP Pulvertechnik AG
Ringstrasse 30
CH-9500 Wil, Suisse
Téléphone +41 71 9298111
info@igp-powder.com
igp-powder.com

Membre du DOLD GROUP